

EPB-S™

太阳能 EPB-S™

炉外压制成型设备

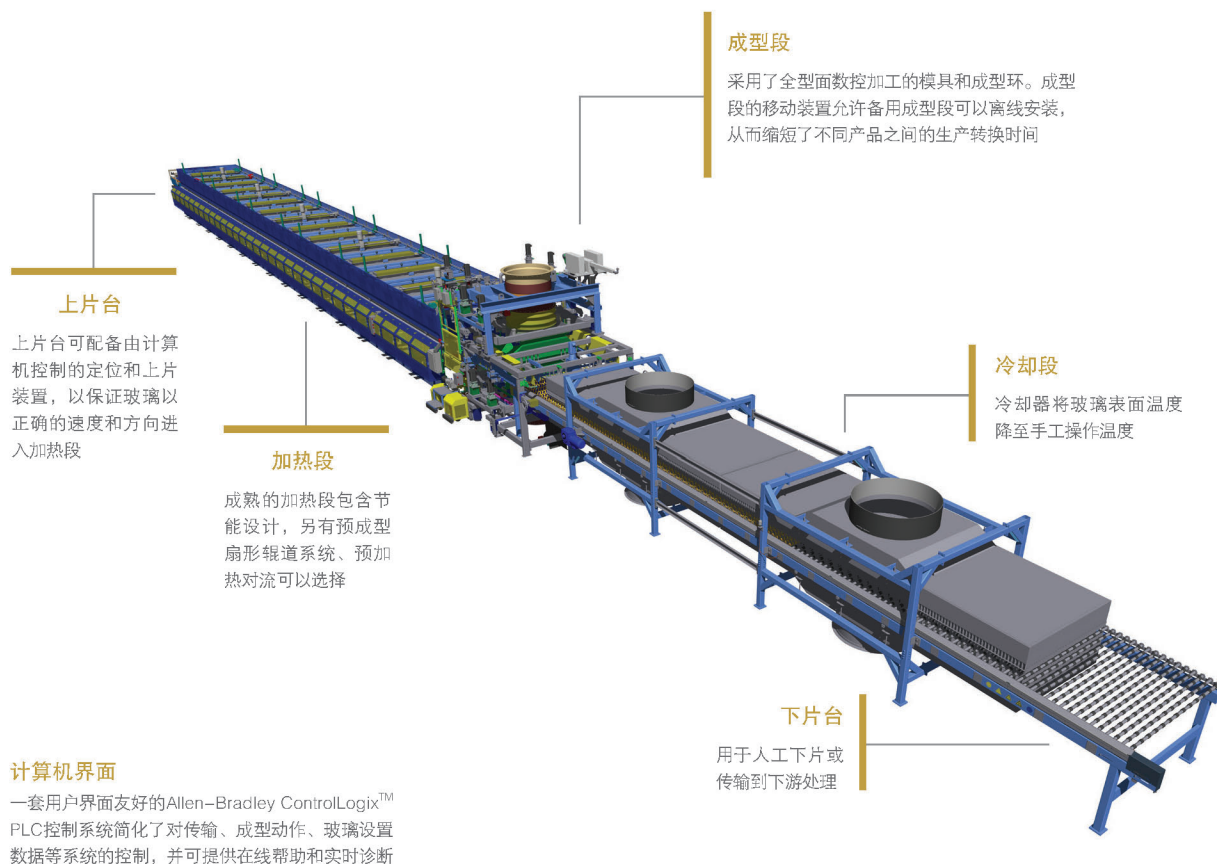
EPB-S是一个将平板玻璃加工成抛物面型或球型面的弯曲钢化/热强化设备。该设备能加工精确的弯曲玻璃产品，是太阳能聚热发电（CSP）及聚光型光伏发电（CPV）产业应用的理想选择。

EPB-S是小尺寸产品、大小批量生产的最佳选择，是根据太阳能产业对高产能、精确边部和型面要求而特殊设计的。此外，该设备也可灵活运用于汽车玻璃的生产。EPB-S有单片生产（SS）和满足更高产量的双片生产（DS）两种规格可供选择。

Glasstech的EPB-S设备

- 能加工1.6mm – 5.0mm (0.063英寸 – 3/16英寸) 厚度的玻璃产品
- 根据玻璃厚度及装载尺寸，每小时最高可生产825片玻璃
- 单一成型模具，确保产品的高度重复性
- 仅加热玻璃而非成型环，降低了能耗
- 能轻松加工镀膜及超白玻璃

作为一套被设计成具备拓展性的设备，Glasstech的EPB-S能轻松满足各种特殊产量需求。在初期可以将其配置为较低产能的设备。之后，随着生产任务的增加，该设备可以通过升级和扩展满足更高的产量要求。



太阳能 EPB-S™ 技术性能

生产能力—以1米的玻璃为例*

产品尺寸及成型能力						
	示范设备配置		玻璃厚度			
	加热段长度		3.0mm	3.5mm	4.0mm	5.0mm
	(m)	(ft)	(秒)	(秒)	(秒)	(秒)
EPB-SS低产能	21.3	70	11.9	13.2	15	17.5
EPB-SS高产能	39.6	130	8.75	9.1	9.4	9.7
EPB-DS低产能	21	69	11.9	13.2	15	17.5
EPB-DS高产能	37.8	124	8.75	9.1	9.4	9.7

* 根据玻璃尺寸、厚度、所使用的镀膜类型以及镀膜一致性的变动，镀膜面板或不同成分玻璃的生产效率也有变动。

拱高：主轴84mm (3.3英寸)，副轴31mm (1.22英寸)

最小曲率半径：主轴1143mm (45英寸)，副轴6000mm (20英尺)

地面空间要求

	加热段长度		A 总长度		B 总宽度		C 总高度		风机房尺寸 长×宽×高	
	(m)	(ft)	(m)	(ft)	(m)	(ft)	(m)	(ft)	(m)	(ft)
	EPB-SS低产能	21.3	70	40.4	132.7	9	30	7	23	30 x 15.2 x 5
EPB-SS高产能	39.6	130	70.9	232.5	9	30	7	23	30 x 15.2 x 5	100 x 50 x 16.4
EPB-DS低产能	21	69	44.4	145.6	11	36	7	23	60 x 30 x 5	197 x 100 x 16.4
EPB-DS高产能	37.8	124	69.6	228.4	11	36	7	23	60 x 30 x 5	197 x 100 x 16.4

装机功率

	加热 (kW)	钢化* (kW)	冷却 (kW)	驱动 (kW)	合计 (kW)
EPB-SS低产能	1400	675	112	60	2247
EPB-SS高产能	3050	1100	225	60	4535
EPB-DS低产能	2100	1185	225	90	3540
EPB-DS高产能	3720	1350	375	90	5535

* 钢化能耗是基于ECE对2.8mm (0.110英寸) 厚度玻璃的要求。

Glasstech, Inc.
Perrysburg, Ohio USA
Tel: +1-419-661-9500
Fax: +1-419-661-9616

Glasstech, Inc.
New York, New York USA
Tel: +1-212-489-8040
Fax: +1-212-307-5781

glasstech®
创 意 无 极 限
www.glasstech.com

Glasstech, Inc.
Shanghai, China
Tel: +86-21-5836-7560
Fax: +86-21-5836-8968

Glasstech, Inc.
Mumbai, India
Tel/Fax: +91-22-2528-7575